

# SLICE® 135 GUÍA RÁPIDA



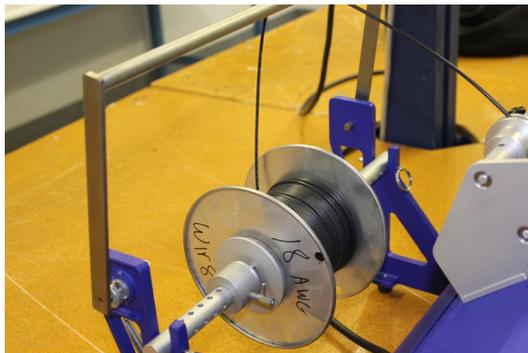
**\*PRECAUCIÓN: SIEMPRE APAGAR EL SUMINISTRO DE ENERGÍA ELÉCTRICA Y DESCONECTAR LAS LÍNEAS DE AIRE ANTES DE INVESTIGAR SI HAY ALGO ESTANCADO O CUALQUIER ASUNTO DE FUNCIONAMIENTO INTERNO. NUNCA PONGA SUS DEDOS, MANOS O HERRAMIENTAS ADENTRO DE LA MÁQUINA MIENTRAS ESTE CONECTADA O TENGA EL AIRE CONECTADO.**



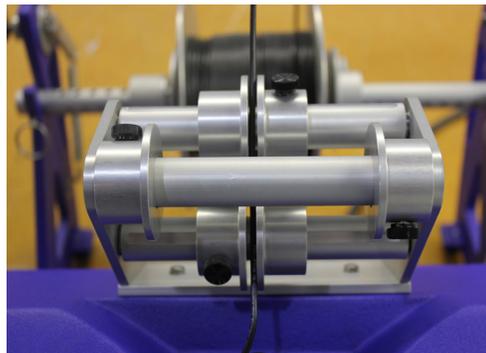
1. CONECTAR LA LÍNEA DE AIRE Y AJUSTARLA A 80 PSI.



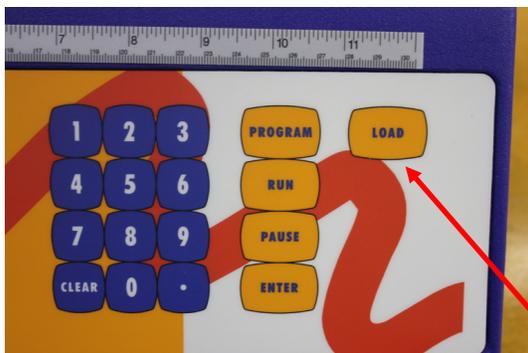
2. PRENDER EL INTERRUPTOR LOCALIZADO EN LA PARTE DE ATRÁS DE LA MÁQUINA.



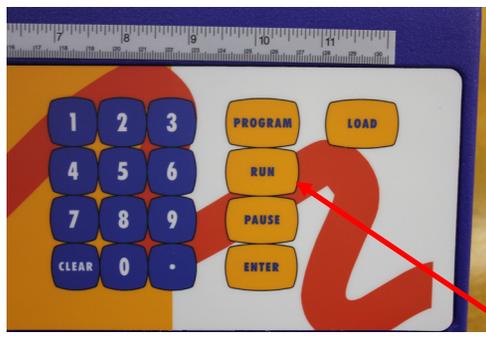
3. INSTALE EL CARRETE DE MANERA QUE DESENROLLE POR LA PARTE TRASERA Y PASE POR ARRIBA DEL TENSOR. DEBE USARSE UNA TENSIÓN MÍNIMA O NULA CUANDO SE USE TUBO FLEXIBLE QUE SE ESTIRE.



4. AJUSTE EL RODILLO GUÍA SUPERIOR INSERTANDO EL MATERIAL. **EL MATERIAL DEBE ESTAR CENTRADO.**



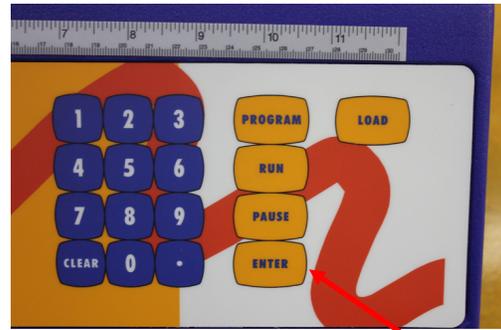
5. PARA ALIMENTAR EL MATERIAL, PRESIONE EL BOTÓN DE "LOAD". EL MATERIAL AVANZARÁ Y COMPLETARÁ UN CICLO DE CORTE.



6. PARA EJECUTAR LOS CORTES, OPRIMA EL BOTÓN DE "RUN".



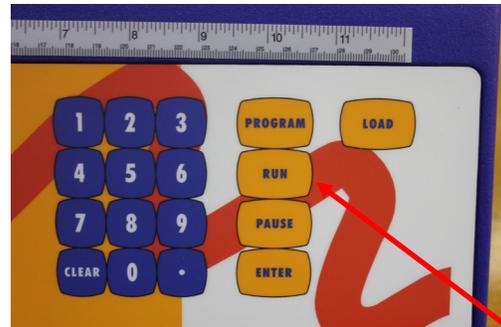
7. LA PANTALLA DESPLEGARÁ EL MENSAJE "Length". INTRODUCIR LA LONGITUD DE CORTE



8. OPRIMIR LA TECLA DE "ENTER"



9. LA PANTALLA DESPLEGARÁ EL MENSAJE "Count" DESPUÉS INTRODUCIR LA CANTIDAD DE CORTES Y OPRIMA LA TECLA "ENTER" (FOTOGRAFÍA #8)



10. OPRIMIR LA TECLA DE EJECUTAR (RUN). EL MATERIAL SERÁ MEDIDO Y CORTADO DE ACUERDO AL PROCESO ESPECIFICADO.

**\*VER EL MANUAL PARA MAYOR INFORMACIÓN DE SEGURIDAD**

**[www.amtiproducts.com](http://www.amtiproducts.com)**

**847.588.7090**